

SPC400 Aerosol

Le système de contrôle qualité des bidons aérosol

- Mesure dimensionnelle du sertissage
- Mesure du remplissage.
- Maîtrise statistique du procédé (MSP)
- Sûr
- Simple d'emploi

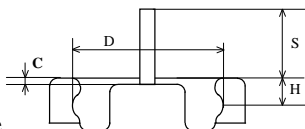


Le SPC 400 Aérosol a été conçu spécialement pour la mesure dimensionnelle et l'analyse statistique rapide, fiable, de 4 cotes sur les coupelles des valves montées sur les bidons aérosols. En option, une balance permet simultanément ou séparément le contrôle et l'analyse statistique du remplissage.. Sa simplicité de mise en œuvre et d'utilisation, le rend accessible à toute entreprise, sans formation spécifique.

Souplesse d'emploi

La mémoire du SPC 400 Aérosol conserve les paramètres du contrôle et les mesures de façon permanente. Elles peuvent être consultées à tout moment. La mémoire (1 page en version de base), est extensible à 4 ou 16 pages. Chaque page peut être divisée pour recevoir 1 à 8 gammes de contrôle, soit au maximum 128 gammes pour une mémoire de 16 pages. Le SPC 400 Aérosol permet le contrôle de 4 cotes sur les coupelles des valves montées sur les bidons aérosol :

- * D = Diamètre de sertissage
- * H = Hauteur de sertissage
- * C = Hauteur de cheminée
- * E = Hauteur de l'émergence



Le poids du bidon et de ses composants peut être contrôlé simultanément, grâce à la balance intégrée en option. Le SPC 400 Aérosol trouve sa place aussi bien sur la chaîne d'assemblage où il permet, grâce à son analyse statistique du procédé, le contrôle en temps réel du processus de fabrication, qu'au laboratoire où son analyse de capabilité est précieuse.

Analyse statistique

Le SPC 400 Aérosol permet l'étude des **capabilités machine**. Il fournit, dans ce cas, histogramme, indices de capabilité, droite de Henry, analyse de Paréto. Pour la **maîtrise statistique du procédé (MSP)**, l'opérateur dispose des cartes de contrôle aux moyennes et écart types ou des cartes aux moyennes et étendues. Il est en outre possible de consigner les causes d'intervention et les actions correctives. Pour les critères non mesurables (présence ou absence de pièces, défauts d'aspect, etc.), le SPC 400 Aérosol permet l'étude de **capabilités par attribut**, avec les cartes P et U. Les relevés de mesures et les statistiques peuvent également être obtenus sur une imprimante externe.

Sûr

Le SPC 400 Aérosol met en œuvre une procédure d'étalonnage, puis de contrôle périodique automatique, qui garantit sa précision. La mesure réalisée est indépendante de l'opérateur et sa transcription sur les relevés sans erreur. Les erreurs humaines sont limitées au maximum.

Rapide

Le SPC 400 Aérosol mesure et fournit les indications en quelques secondes. Il permet une meilleure productivité dans l'entreprise :

- Contrôles plus rapides
- Réduction des rebuts.

Universel

Le SPC 400 Aérosol offre sous un volume réduit, des caractéristiques qui en font un appareil universel :

- Mesures métriques ou anglaises
- Diversité des sources de mesure (dimensionnelles, pondérales, attributs)
- 5 langues par sélection au clavier
- Format d'affichage et d'édition programmable
- Statistiques de la machine, et du procédé.

Caractéristiques

- Mesures dimensionnelles avec capteurs inductifs (étendue de mesure 2000 μm , résolution 1 μm)
- Balance intégrée en option avec capteur homologué OIML portée 1000 g, échelon minimum 0.1 g
- Etalonnage automatique
- Etalon rattaché aux étalons nationaux
- Interface pour crayon optique code barre
- Port RS-232 pour imprimante ou communication
- Capacité mémoire jusqu'à 7000 mesures
- Affichage LCD texte et graphique (160x128)
- Horloge temps réel pour dater les mesures
- Clavier alphanumérique à effet tactile
- Alimentation 220 et 110 V, 50/60 Hz, 9 VA
- Dimensions : long. 290mm, prof. 310mm, haut. 145mm
- Masse : 4000g

REFERENCES :

Désignation	Code
SPC 400 Aérosol + 1 page de mémoire (1 à 8 gammes)	45200
Option mémoire 16 pages (16 à 128 gammes)	45150
Option balance intégrée (portée 1000 g)	45210



Cet appareil est conforme aux normes de sécurité EN 61010-1 et de compatibilité électromagnétique EN55022 classe B, CEI 801-2 (niveau II), CEI 801-3 (niveau III), CEI 801-4 (niveau III).